



# Assemblea dei soci

21 Febbraio 2011

Associazione  
Sotto il Monte Solare



# Ordine del giorno

- Entrate Uscite 2010
- Bilancio Consuntivo 2010
- Bilancio Preventivo 2011
- Attività
- Tesseramenti
- Installazioni
- Bilancio energetico
- Convenzioni
- Progetti
- Consiglio direttivo



# Entrate/Uscite 2010

Voci di spesa	Entrate	Uscite	Saldo
Note spese		1.091,65	-1.091,65
Cancelleria		1.653,78	-1.653,78
Fiera	8.300,00	5.387,93	2.912,07
imposte		75,80	-75,80
Interessi Att./Pass.	2,30		1,91
Tesseramenti	580,00		580,00
Contributi da enti	850,00		850,00
Varie	535,00		535,00
Totale	10.267,30	8.209,16	2.058,14



# Bilancio Consuntivo

ATTIVO		PASSIVO	
Avanzo anno 2009	4.355,96	Spese Fiera	5.387,93
Contributi da enti pubblici	850,00	Cancelleria	1.653,78
Donazioni	0	Rimborsi spesa	1.091,65
Tesseramenti (107)	580,00	Imposte	75,80
Contributi fiera	8.300,00		
Interessi Att./Pass.	2,30		
Varie	535,00		
		TOTALE PASSIVITA'	8.209,16
		AVANZO 2010	6.414,10
TOTALE ATTIVITA'	14.623,26	TOTALE A PAREGGIO	14.623,26



# Bilancio Preventivo

ATTIVO		PASSIVO	
Avanzo anno 2010	6.414,10	Spese Fiera	6.000,00
Contributi da enti pubblici	0	Cancelleria	1.000,00
Donazioni	0	Rimborsi spesa	1.000,00
Tesseramenti	400,00	Imposte	75,00
Contributi fiera	6.000,00	Festa del Sole	3.000,00
TOTALE ATTIVITA'	12.814,10	TOTALE PASSIVITA'	11.075,00
		AVANZO 2011	1.739,10
		TOTALE A PAREGGIO	12.814,10



# Attività 2010

**Assemblee:** 7 organizzate dal nostro gruppo

**Incontri pubblici a cui abbiamo partecipato :** 15 di cui 5 nelle scuole.

**Fiera:**

- Due giornate il 18 e 19 Settembre.
- 30 persone hanno partecipato alla realizzazione (Agnese ,Alfio ,Angela, Antonietta, Costanza, Cristina, Denni, Edoardo, Elio, Franco,Franco G., Gabriele, Giampietro F.,Giuditta, Lidia, Marco, Mario T., Matteo, Mauro M., Mauro S., Orianna, Patrizia, Patrizio, Pieralberto , Roberta, Roberto, Gigi, Sergio T., Silvia A., Jessica)

**Pubblicità e promozione**

- 10.000 brochure, 1000 Locandine, 3000 calendari frutta e verdura, 5 Striscioni 1x4,100 manifesti 100x140, 300 manifesti 100x70, 200 magliette con logo e 50 polo con logo associazione.

**Convenzioni:** 12 con l'inserimento della coibentazione cappotti.

**Consulenze:** Al Comune di Presezzo, realizzazione di un impianto da 35 KWp

**Visite del nostro Sito:**

Visitatori diversi	Numero di visite	Pagine Viste	Accessi	Banda usata
4.536	8.512	32.351	314.478	7.42 GB



# Tesseramenti

- N° Iscritti 2010: 107 per 580 euro
- Quota tessera 2010; 5 euro
- Quota tessera 2011; 5 euro

Conto corrente associazione					
COORDINATE BANCARIE INTERNAZIONALI - IBAN -					
CODICE PAESE	Cin Iban	Cin Bban	Abi	Cab	Conto
IT	07	R	08899	61440	000000370483
COORDINATE BANCARIE NAZIONALI - BBAN -					
		R	08899	61440	000000370483
Banca			Intestazione conto		
Cassa Rurale			"Sotto il Monte Solare"		
Banca di credito Cooperativo di Treviglio					
Società Cooperativa					
Fil. Di Sotto il Monte Giovanni XXIII					



# Bilancio Energetico

- Gli impianti fotovoltaici installati dall'inizio attività con le convenzioni dell'associazione e/o in fase di accordo sono (al 31/12/2010) 156 per 842.3 KWp di potenza (130 KWp in di attesa di conferma)
- La produzione di energia consentirà di risparmiare:
  - CO<sup>2</sup> per  $(842.3 \cdot 1150) \cdot 0.650 = 602,2$  tonn./anno
  - Petrolio per  $(842.3 \cdot 1150) \cdot 0.250 = 232$  tonn./anno
- Gli impianti termici ridurranno di 30150 m<sup>3</sup> il consumo di gas e non faranno immettere ogni anno in atmosfera 45,2 tonn. di CO<sup>2</sup>





# Bilancio Energetico

Esempio impianto Solare Termico a Sotto il Monte:

- Data installazione = Giugno 2004
- Mq collettori = 10
- Ore di funzionamento = 10097 pari a 1553 ore anno di media.
- Non ha consumato Metano per 9750 mc con un risparmio in euro di 6.825,00.
- Ha ridotto l'emissione di Co2 per 14,625 tonnellate.
- L'impianto è stato ammortizzato in 6 anni.

Paese	Totale KWp Installati		Di cui Installati e/o in fase di conferma dai soci Sotto il Monte Solare			Paese	Totale KWp Installati		Di cui Installati e/o in fase di conferma dai soci Sotto il Monte		
	KWp	Numero	KWp	Numero	Provincia		KWp	Numero	KWp	Numero	Provincia
<b>Aggiornamento al 02/01/2011</b>						<b>Aggiornamento al 02/01/2011</b>					
Albino	700,0	84	26,4	6	Bergamo	Madone	195,0	14	4,6	1	Bergamo
Almenno s Bartol.	523,0	45	204,9	18	Bergamo	Mairago Lodig.	45,0	8	3,0	1	Lodi
Arcene	49,0	7	41,8	1	Bergamo	Mapello	376,0	24	9,0	2	Bergamo
Barzana	211,0	15	14,8	5	Bergamo	Olgiate Molgora	56,0	11	3,0	1	Lecco
Bergamo	1.778,0	111	3,0	1	Bergamo	Paderno d'Adda	51,0	8	2,5	1	Lecco
Bonate Sopra	110,0	22	13,6	4	Bergamo	Paladina	38,0	12	14,4	4	Bergamo
Bonate sotto	71,0	22	5,1	2	Bergamo	Pedrengo	449,0	18	3,9	1	Bergamo
Bottanuco	1.690,0	7	4,0	1	Bergamo	Ponte san Pietro	103,0	15	61,6	10	Bergamo
Brembate Sopra	232,0	28	13,0	2	Bergamo	Ponti Alessandria	13,0	3	6,0	1	Alessandria
Brescia	3.658,0	367	3,0	1	Brescia	Presezzo	575,0	27	52,3	10	Bergamo
Calusco	116,0	15	8,4	3	Bergamo	San Paolo D'Argon	260,0	16	3,0	1	Bergamo
Caponago	554,0	18	2,2	1	Milano	Scanzorosciate	182,0	32	17,4	5	Bergamo
Carobbio degli angeli	45,0	9	8,2	2	Bergamo	Solza	43,0	9	11,5	3	Bergamo
Cavernago (BG)	26,0	7	3,0	1	Bergamo	Sotto il Monte	193,0	34	97,4	28	Bergamo
Cenate Sotto	155,0	11	2,8	1	Bergamo	Spirano	2.492,0	35	2,8	1	Bergamo
Chignolo d'Isola	162,0	17	10,1	2	Bergamo	Stezzano	277,0	24	36,3	1	Bergamo
Cisano B.sco	130,0	22	6,0	2	Bergamo	Suisio	68,0	18	21,0	7	Bergamo
Dalmine	254,0	44	41,0	1	Bergamo	Sumirago VA	72,0	19	3,0	1	Varese
Desio	472,0	28	3,0	1	Monza Brianza	Telgate	493,0	13	6,0	1	Bergamo
Filago	390,0	15	4,0	1	Bergamo	Terno d'Isola	102,0	16	6,0	2	Bergamo
Gossolengo (PC)	164,0	17	7,8	3	Piacenza	Torre de Busi	3,0	1	2,8	1	Lecco
Grezzago	277,0	4	2,6	1	Milano	Valbrembo	31,0	7	3,0	1	Bergamo
Lefte	94,0	9	6,0	1	Bergamo	Villa d'Adda	257,0	26	30,3	9	Bergamo
						Villa d'Almè	42,0	8	7,1	2	Bergamo

**Totale installazione soci associazione: KWp 842,3 Numero 156 (i numeri scritti in rosso sono in fase di definizione)**

**Totale Paesi a confronto: KWp 18277 Numero 1322**



# Impianti Termici al 31/12/2010

Paese	N°	Tipo impianto	M <sup>2</sup> Collettori	M <sup>3</sup> equivalenti Metano =150 M <sup>3</sup> x 1 Mq collettore	KWh equivalenti = 750 KW/h x 1 Mq collettore	Tonn. Equivalenti CO <sup>2</sup> = 225Kg x 1Mq collettore
Sotto il Monte Giovanni XXIII	4	Acqua calda +Riscaldamento	51	7650	38250	11,48
Carvico	1	Acqua calda	6	900	4500	1,35
Foresto Sparso	1	Acqua calda +Riscaldamento	18	2700	13500	4,05
Merate	1	Acqua calda +Riscaldamento	9	1350	6750	2,03
Prezzate	1	Acqua calda +Riscaldamento	12	1800	9000	2,70
Trescore Balneario	1	Acqua calda +Riscaldamento	12	1800	9000	2,70
San Giovanni Bianco	1	Acqua calda +Riscaldamento	9	1350	6750	2,03
Villa d'Adda	2	Acqua calda	18	2700	13500	4,06
Sub Totale	11		130	19500	97500	29,25
<b>In allestimento</b>						
San Giovanni Bianco	1	Acqua calda +Riscaldamento	12	1800	9000	2,70
Bonate Sopra	1	Acqua calda +Riscaldamento	12	1800	9000	2,70
Brembate Sopra	2	Acqua calda +Riscaldamento	24	3600	18000	5,40
Valtrighe	1	Acqua calda	18	2700	13500	4,05
Sub Totale	5		66	9900	49500	14,85
<b>In attesa di Conferma</b>						
Sotto il Monte Giovanni XXIII	3					
Sub Totale	3					
<b>Totale</b>	<b>20</b>		<b>201</b>	<b>30150</b>	<b>150750</b>	<b>45,2</b>



# Convenzioni

Sono 12 le aziende che hanno stipulato la convenzione con l'associazione.

I settori di riferimento sono:

- Fotovoltaico
- Termico
- Caldaie
- Coibentazione
- Amianto
- Didattica
- Serramenti
- Certificazione energetica

I prezzi del fotovoltaico sono stabili. Si pensa ad una diminuzione a fronte del calo delle tariffe incentivanti dal 2011, ma dopo la seconda metà dell'anno.

Le opportunità delle nostre convenzioni non sono solo relative ai prezzi, ma si articolano su diversi parametri: garanzie, assistenza, controllo e monitoraggio sulle rese, ecc. ecc.



# Convenzioni

<u>Società</u>	<u>Settore</u>	
Contract Italia	Fotovoltaico/Termico	
EcoBus	Didattica Scolastica	
Impresa Blieffe s.r.l.	Coibentazione Cappotti	
Lattonerie Frassi	Smaltimento Amianto	
Idraulica Villa	Installazione Caldaie	
Power Sun (eliminata)**	Fotovoltaico	
ReVolution Energy	Fotovoltaico	
Rewatt*	Fotovoltaico	
Rewatt	Fotovoltaico	
Ropecca	Serramenti	
Sifri	Fotovoltaico/Termico	
Studio Marino Matteucci	Certificazione energetica	

\* Trattativa in corso

\*\* Convenzione sospesa



# Progetti

- La fiera
- La scuola
- La Festa del Sole
- Le assemblee
- La sede
- Impianto fotovoltaico sede



# La Fiera

Si conferma l'attività nel paese di Sotto il Monte Giovanni XXIII anche per il 2011, salvo problemi per la disponibilità del palatenda.

Il periodo sarà Settembre e si articolerà in due giornate; sabato 17 e domenica 18.

L'impostazione ormai collaudata simile alle precedenti edizioni vedrà la novità del coinvolgimento della proloco che si attiverà con la Scuola di Cucina di San Pellegrino per organizzare la "polentata" e /o la cucina della manifestazione.

Sarà ripetuta l'inaugurazione con un "Personaggio" istituzionale per il taglio del nastro e a seguire il buffè.

Pensiamo di invitare ancora cinquanta aziende rafforzando la presenza di produttori alimentari del territorio.

Come lo scorso anno agli alunni che visiteranno la fiera sarà regalato un gadget. L'invito sarà esteso alle scuole di più comuni (villa d'adda, carvico, sotto il monte, chignolo, barzana, presezzo, mapello, terno d'isola).

Sarà aumentata la pubblicità e la comunicazione anche con nuovi mezzi, oltre ai volantini, le locandine e le affissioni (in fase di definizione).

Verrà creata una zona divertimento con giostre, trenino, ecc.ecc. (Da definire).



# La Scuola

Siamo sempre più coinvolti in progetti scolastici e in particolare nella didattica.

Il nostro comprensorio scolastico sarà la base dell'attività didattica ambientale da proporre alle scuole. In particolare con ECOBUS saranno messe a disposizione giornate formative accollandoci il costo dell'iniziativa.

Nel 2010 abbiamo sostenuto l'ITIS Natta di Bergamo dove una delle nostre aziende convenzionate ha regalato un impianto da 10 kWp che servirà, oltre allo studio dell'energia, anche a fornire borse di studio per gli alunni più meritevoli.

Con l'Itis Marconi di Dalmine stiamo sviluppando una collaborazione per facilitare stage formativi nelle aziende, i loro alunni parteciperanno a corsi pratici all'interno di queste società. Sono già quattro le aziende disponibili a fornire collaborazione e inoltre coinvolgeremo questi ragazzi anche nelle fasi di didattica del nostro gruppo.

Con Agenda 21 abbiamo effettuato alcune assemblee nelle scuole elementari, e continueremo con questa collaborazione sponsorizzando lavori sulle energie con premi alle scuole e ai bambini.





# La Festa del Sole

Nasce l'idea di fare una giornata di didattica ambientale coinvolgendo le scuole in una grande festa.

Si chiamerà "La Festa del Sole" e sarà realizzata il 28 Aprile 2011. Saranno coinvolte le classi IV elementari delle scuole del comprensorio di Carvico, Sotto il Monte e Villa d'Adda. Circa 120/150 bambini che radunati nel palatenda effettueranno dei percorsi didattici sulle energie ed il risparmio energetico, sarà nostro partner LINUS, specialista in questo ramo e anche una delegazione degli alunni dell'Itis Marconi di Dalmine.

La giornata si svolgerà non solo con la formazione, ma anche con percorsi ludici e iniziative tecniche pratiche. Le spese necessarie saranno a carico dell'associazione così come anche, se servisse, il trasporto alunni.

Avevamo pensato di organizzare il pasto e la merenda, ma come ci è stato sottolineato potremmo creare problemi alimentari sia per il tipo di cibo sia per le intolleranze eventuali.

Daremo un omaggio a tutti i partecipanti a ricordo della giornata, l'iniziativa non ha sponsorizzazioni, ma chiederemo ai comuni interessati di darci il patrocinio dello stemma comunale.

Se la festa andrà bene pensiamo di metterla nel nostro calendario e sarà ripetuta in modo itinerante nei tre comuni, ogni anno cambieremo sede dell'incontro.



# Le assemblee

Le assemblee pubbliche sono diventate uno strumento essenziale per dare informazioni pratiche e supporto alle persone interessate.

Ripeteremo gli incontri sull'Amianto, programma in collaborazione con l'amministrazione comunale di Sotto il Monte, probabilmente a Marzo.

Già effettuata la prima riunione nel Comune di Calcio a Gennaio sul tema del fotovoltaico.

Nelle scuole sono programmati degli incontri in collaborazione con Agenda 21 che completano il ciclo delle "Scuole Solarizzate".

L'associazione mette a disposizione gratuitamente l'esperienza acquisita e si rende disponibile a sostenere l'informazione per la scelta del rinnovabile e del risparmio energetico.

Valuteremo nel corso dell'anno alcuni interventi sul tema del Nucleare.



# La sede

E' stata assegnata dal nostro comune la sede definitiva dell'associazione, l'indirizzo è via Monasterolo 12 a Sotto il Monte Giovanni XXIII.

Con i volontari del nostro gruppo abbiamo sistemato e imbiancato sia la nostra stanza sia la parte della sala civica ex biblioteca. Questo locale, l'ex biblioteca, sarà adibito a sala civica e sarà disponibile per tutte le associazioni. L'impegno è riuscire a tenere nel miglior modo le attrezzature e i locali.

Come coinquilini avremo due associazioni: "Le voci del colle" e Il "Gruppo Ecologico".

Le "Voci Del Colle" si sono assunti l'onere di imbiancare la parte dell'ingresso al piano terra e il Gruppo Ecologico farà la verniciatura delle griglie esterne.



# Impianto Fotovoltaico

Da molto tempo abbiamo un progetto ambizioso e cioè realizzare sul tetto della nostra sede un impianto fotovoltaico per poi donarlo al comune, finalizzando il progetto a borse di studio e interventi sull'ambiente.

Vista l'ampiezza del tetto e la validissima posizione verso Sud sarebbe sprecato fare un piccolo impianto. Le componenti positive e la possibilità che la sala sia disponibile per l'associazione almeno 20 anni ci fa valutare un impianto più importante di circa 9/10 KWp.

Questa iniziativa sarà sostenuta da Sotto il Monte Solare e da sponsor /partner vicini alla nostra associazione.

Ci sono già delle disponibilità e valuteremo prossimamente come procedere.

La parte più interessante è quella di utilizzare i proventi del conto energia ed il risparmio in bolletta, circa 6000 euro annui, per creare borse di studio per gli alunni /studenti di Sotto il Monte e/o a progetti sull'ambiente nel nostro territorio.



# Consiglio Direttivo 2010/2012

Carica	Nominativo
Presidente	Elio
Vicepresidente	Mauro
Segretario	Denni
Tesoriere	Giampietro
Consigliere del direttivo	Sergio

Consigliere con delega per il solare termico	Pieralberto
--	-------------